

Hoe goed
u in de toekomst
gaat TIG-lassen,
beslist u vandaag.



LORCH



De T-serie. Zichtbaar beter TIG-lassen.
De lasnaad wordt uw visitekaartje. Overall.
Geniaal en zonder compromissen op 230 Volt.



De T-serie. Zichtbaar beter TIG-lassen. De lasnaad wordt uw visitekaartje. Overall. Geniaal en zonder compromissen op 230 Volt. De Lorch T is niet geconstrueerd om de markt met nog een TIG-apparaat te vullen, maar alleen maar om deze markt te verrijken, zo niet deze te beheersen. De laseigenschappen van een T zijn zó superieur dat niet alleen ultieme profs ermee overweg kunnen, maar ook dat praktisch iedere TIG-lasser elke dag een topprestatie ermee levert. Zij is zeer stabiel, terwijl de aanschafprijs zeer laag is. Laten wij dus beginnen met lassen.



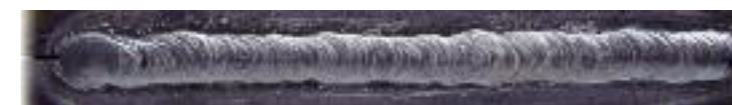
Edelstaal (RVS): TIG-DC-lassen. Bij het gelijkstroomlassen (DC-lassen) van staal en edelstaal bekoort de T door een gecentreerde, rustige vlamboog. Zelfs bij zeer dun materiaal ontsteekt de vlamboog op zekere wijze en brandt hij daarna absoluut stabiel. Zo wordt veeleisend laswerk veel eenvoudiger.



Edelstaal (RVS): TIG-DC-pulslassen. Bij dit proces bereikt u met de T een geconcentreerde en smalle vlamboogstabiliteit. Minimale vlamboogafbuiging op de flank bij het lassen van nauwe spleten en grondnaden. Bovendien wordt de warmte-inbrenging (vaktechnisch correct inbrenging energie per lengte-eenheid) geminimaliseerd. Ideaal bij chromnikkelstaal.



Aluminium: TIG-AC-lassen met AC/DC-apparaten. Bij aluminium lassen met wisselstroom (AC) levert de T door haar wisselstroomvorm met geoptimaliseerde stroombalans een prima reinigingseffect en een perfect beheersbaar lasbad. Zelfs bij moeilijk zuiver aluminium behoudt de T haar uitstekende ontstekings-eigenschappen. Dankzij de inschakelbare Hard-modus blijft u ook hier optimaal beveiligd.



Staal: Lassen met beklede elektroden. De T bekoort ook in de traditionele discipline. Bijna alsof zij voor niets anders gebouwd is. Met de DC-apparaten last u met gelijkstroom, en met de AC/DC-apparaten ook nog eens met wisselstroom. Daardoor hebt u een duidelijke grotere keuze aan beklede elektroden. Welkom T.



De T verleent u TIG-perfectie.
**Onderweg tijdens montage en als professioneel
 volwaardig apparaat in uw werkplaats.**

Wie had dat gedacht? Wat gisteren nog in reusachtige lasapparaten schuilging, lost de technologie van de T-serie vandaag op een zeer kleine ruimte op. **Ergonomisch goed en gemakkelijk te dragen vanaf 12,2 kg.** Gevuld met high-end-techniek, waarover wij gisteren nog allemaal hebben gedroomd. Precies op dit punt, bij de interne waarden, verschilt de T duidelijk van andere. Zij is anders gebouwd: attenter, met een andere processordiepte, met een bewustere software. Onze elektronica-ingenieurs, onze processpecialisten en onze softwareontwikkelaars bepalen waar de T nu eenmaal voor staat. De laseigenschappen van de T bevestigen hoe goed deze kerels zijn. Waarschijnlijk liggen wij hiermee hier in Auenwald ver voor. Wie ooit met de T gelast heeft, weet wat wij bedoelen.



De waterkoelunit WUK6, precies passend onder de T geplaatst.
 Bestelnr. 570.9320.0

De T gaat veel verder. Zij is "hèt" volwaardige TIG-apparaat van uw bedrijf. Met de **waterkoelunit**, de WUK6, kunt u ook het hardste langdurige gebruik met bravoure doorstaan. Het zal u aan niets ontbreken. Van de **bewaking van de doorstroomhoeveelheid** om de lastoorts te beschermen. Tot en met de autostop als er te weinig koelmiddel is. Voor eennog hogere productiviteit zorgt ook de Tiptronic. Eenmaal ingelaste instellingen kunnen in het opdrachtgeheugen van de Tiptronic voor het nageslacht worden vastgehouden. Voor wisselende taken en wisselende medewerkers zijn hier maximaal **100 werkpunten (Jobs) tot op afroep opgeslagen.**



De Maxi-Trolley. De ultieme transportwagen. Staat veilig, gemakkelijk te transporteren. Alles op werkhooft, snel fixeren van het apparaat, ideale opname van toebehoren.
 Bestelnr. 570.3036.0

En nu even over de stroomkosten: De T is consequent ontworpen voor **minimaal verbruik**. Er zijn nog steeds lasapparaten die 4 maal meer stroom verbruiken, en dat is na enkele weken toch al flink wat geld. **Minimaal energieverbruik** is altijd ons doel en dat geldt tot en met het einde, als het apparaat een laspauze inlast en automatisch omschakelt op de standby-modus. Ja - ook dat heeft niet elk apparaat.

Wat echter nog veel zeldzamer is: De T ontsluit de weg naar de automatisering. Want in ieder apparaat zit LorchNet geïntegreerd, deze interface vormt de dialogbasis voor een gehele automatiseringsketen. Via een eenvoudige kabelverbinding en **plug&weld** regelt u bv. de **TIG-kouddraadaanvoer** - onze **Feed**. **Hij automatiseert de draadtoevoer en vervangt de hand.** Dat gaat automatisch namelijk duidelijk sneller en veel nauwkeuriger. De lassnelheid neemt aanzienlijk toe en de kwaliteit blijft zelfs gedurende lange werkperiodes voor 100% gelijk aan wat u verwacht. **De mogelijkheden van de T maken TIG-lassen voordelig en worden een investering die loont.**

De Lorch kouddraad-lastoorts en de Lorch Feed vervangen de handmatige kouddraadtoevoer. Voor duidelijk meer productiviteit.



Eenvoudiger, sneller, voordeliger TIG-lassen. Alleen daarvoor is de T gebouwd.

3 stappen en u last in perfectie.

1. Proces vastleggen
2. Elektrodediameter bepalen
3. Lasstroom instellen

De eerste indruk van de T is een zeer overzichtelijk vormgegeven bedieningspaneel. En de daaraan gekoppelde geniaal-eenvoudige bediening. **3 inputs en alle parameters kloppen.** Smart Base, de database met de kennis van de beste lassers ter wereld, regelt op de achtergrond de ideale vlamboog. En zelfs de nevenparameters worden snel en logisch duidelijk. **Het startproces verloopt geoptimaliseerd en automatisch.** Van de gasvoorstroming via de allereerste millimeter tot en met het einde, de eindstroomverlaging tot en met de kratervulling (DownSlope). Alle parameters blijven hierbij altijd individueel veranderbaar. **Ook nog belangrijk: de tweede lasstroom.** Mocht het smeltbad zó heet worden dat het zou kunnen doorvallen en een gat zou kunnen ontstaan, dan is het voldoende om op de 2e toortsschakelaar te drukken; de lasstroom wordt direct verlaagd, het bad koelt af en u last ontspannen verder. De T garandeert een intensieve, stille vlamboog, **minimale warmte-inbrenging, een smalle naad, een perfecte aanblik.**

OVERIGE FEITEN: 2-takt/4-takt, pulsen en **fastpuls**en t/m 2000 Hz. Contactloze HF-ontsteking, omschakelbaar naar Contac Tig voor toepassingen in **HF-gevoelige** omgeving. **TCS-systeem**, om te voorkomen dat op de wolframelektrode bij abusievelijke aanraking van het smeltbad gaat oplegeren. **Ook overtuigend bij de AC/DC-apparaten:** pluspoolontsteking en automatische bolvorming, voor een goede wolframelektrode met de beste vlamboogstabiliteit. **Lorch-MACS** om de laskwaliteit bij dunne aluminiumplaten te verhogen. Variabele wisselstroomfrequentie en -balans en de **speciale modus voor zuiver aluminium.**



Keuze uit 2 lastoortsen:



Toorts met dubbeldruktoetsen

Up-down-lastoorts

De ene is een **toorts met dubbeldruktoetsen** waarmee u op nauwkeurige wijze de lasstroom "aan-uit" en de "directe" verlaging schakelt. De andere is een **up-down lastoorts**. U regelt nu de gehele lasstroom direct op de toorts in uw hand. U loopt niet meer terug naar het apparaat. Dat stimuleert het comfort niet, maar wel het resultaat op merkbare en zichtbare wijze. Beide lastoortsen met 4 of 8 meter lange slangpakketten. Gas- of watergekoeld.

Pocketafstandsbediening

De RC 20, de optimale afstandsbediening in zakformaat. Een klein, handzaam bedieningsapparaat met digitale indicatie om de lasstroom op afstand te regelen. Kant en klaar voor aansluiting met een kabel van 5 m. Bestelnr. 570.2215.0



Voetafstandsbediening FR 35

Er zijn veel toepassingsgebieden waar deze nodig is. Hier regelt hij er op betrouwbare wijze het in- en uitschakelen van de lasstroom, de lasstroomsterkte en de eindstroomverlaging m.b.v. het voetpedaal. Even kant en klaar voor aansluiting met een kabel van 5 m. Bestelnr. 570.1135.0



Een T is door-en-do or Lorch kwaliteit. 100% werkpaard en geen speelgoed.

Beveiligd tegen een val t/m 60 cm. Laten vallen toegestaan!
Volgens de statistiek valt elk apparaat 4 maal in zijn bestaan omlaag.



De norm verlangt dat een inverter-lasapparaat een vrije val van 25 cm moet doorstaan. Maar wees eens eerlijk! Als een apparaat uit de hand valt of van de tildrempel van de bagageruimte van de auto valt, dan is dat meer. Wat voor nut is dan een apparaat dat net de norm haalt? Er gaat dan misschien iets minder kapot. Maar defect blijft defect. Werk weg vandaag. De reparatie is niet het duurste. U bent op weg met een draagbare installatie, uw hele werkdag raakt in het ongereede. Dergelijke kleinigheden kosten wellicht 50% van de eigenlijke aanschafprijs. Volgens de statistiek valt een draagbare installatie 4 keer in zijn bestaan omlaag. Maar de meeste fabrikanten van lasapparaten beschermen hun apparaten alleen maar volgens de norm van 25 cm. **Wij doen dat anders.** Wij beschermen de T op 9 Crashpoints met een op de praktijk afgestemde valzekeerheid tot een hoogte van 60 cm. Zij doorstaat deze vrije val en blijft functioneel en veilig.

Wij kennen momenteel geen ander apparaat dat dit doorstaat.



In ieder detail op de praktijk georiënteerd.
Wie kwaliteit moet brengen, heeft ook kwaliteit nodig.

Maar hoe herkent men kwaliteit? Heel eenvoudig. Pak de T aan zijn dunste kant vast, waarschijnlijk is dat de beschermkap van het bedieningspaneel. Gaat dat niet? Maak u geen zorgen, deze kap houdt het. U kunt een T jarenlang zo dragen, maar op de duur zou dat een beetje ongemakkelijk worden. Daarom heeft hij een vaste RVS greep en een aangenaam brede draagband. Wij wilden ook alleen maar demonstreren wat wij bij Lorch onder stabiliteit verstaan. Zodra u de T voor de eerste keer ontsteekt en de eerste centimeters last, weet u wat hij kan. 100% Lorch kwaliteit: als het ware voor decennia gebouwd, en consequent ontworpen voor het rauwe alledaagse bestaan. Een T staat voor 100% een werkpaard en geen speelgoed.



Kwaliteit heeft ook iets met intelligentie te maken. Vaak hebben kleinigheden een grote uitwerking. Op elke T zitten in de greep geïntegreerd twee klittenbandlussen om plaats en steun te geven aan alle kabels, ook aan het 8 meter lange slangpakket. De handgreep blijft toegankelijk, de lastige kabelwirwar is verleden tijd. En de oude struikelpartijen - door slang en kabel - behoren tot het verleden.



Men herkent kwaliteit doordat hij zo lang meegaat. Stof vormt een gevaar voor het functioneren van de vermogenselektronica en heeft een nadelige invloed op de levensduur van elke lasinstallatie. **Daarom hebben wij de T heel speciaal beschermd tegen stof.** 1. Inside-coating. Alle printplaten van de T zijn



extra voorzien van een beschermlaag. 2. Elke T heeft voor alle bouwgroepen een apart koelkanaal. En 3. Elk T bezit een verwisselbaar stoffilter met fijne poriën. Een lange gebruiks- en levensduur kan niet beter worden gegarandeerd.

Kwaliteit is vaak onderweg. **De Bully-montagekoffer voor de T. Ideaal en mobiel.**

Alle 7 voorwerpen zijn in deze koffer compact, gemakkelijk transporteerbaar en goed beschermd ondergebracht. Ook de helm. U vergeet niets, u legt niets verkeerd neer en u draagt niets. Door de trolley-functie rolt u alles onspannen naar de werkplek en concentreert u zich daar op de eigenlijke taak. Wie eenmaal de Bully heeft, geeft hem niet meer af.



Trolley-
montagekoffer
Bestelnr.
610.0808.0



De technische gegevens van de T.

T = 100% werkpaard en geen speelgoed.



180 A



220 A

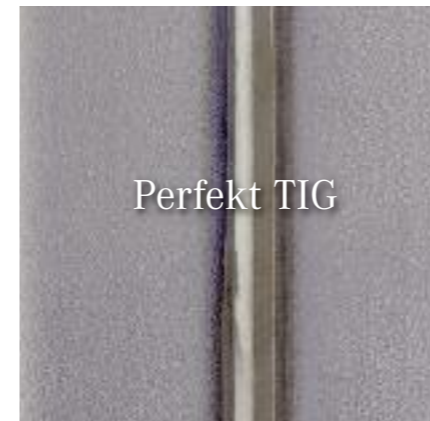


Type apparaat	T 180 DC	T 180 AC/DC	T 220 DC	T 220 AC/DC
Proces	TIG/Elektroden Gelijkstroomlassen	TIG/Elektroden Gelijkstroomlassen en Wisselstroomlassen	TIG/Elektroden Gelijkstroomlassen	TIG/Elektroden Gelijkstroomlassen en Wisselstroomlassen
Lasbare materialen	Staal, edelstaal (RVS), koper en de legeringen hiervan	Staal, edelstaal (RVS), koper, aluminium en de legeringen hiervan	Staal, edelstaal (RVS), koper en de legeringen hiervan	Staal, edelstaal (RVS), koper, aluminium en de legeringen hiervan
Bestelnr.	251.0180.0	251.0181.1	251.0220.0	251.0221.1
Lassen				
Vermogensinstelling	traploos			
Elektrodediameter	TIG	Ø mm	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2
Elektrodediameter	Elektrode	Ø mm	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0
Open spanning	Elektrode	V/DC	<113	<113
Kenlijn karakter	vallend			
Uitgangswaarden				
Lasbereik min. - max.	TIG	A / V	3 - 180 / 10,1 - 17,2	3 - 180 / 10,1 - 17,2
Lasbereik min. - max.	Elektrode	A / V	10 - 150 / 20,4 - 26,0	10 - 150 / 20,4 - 26,0
ID bij max. lasstroom (25°/40°)	%ID		35	35
Lasstroom bij 60% ID	TIG	A	150	180
Lasstroom bij 60% ID	Elektrode	A	120	140
Lasstroom bij 100% ID	TIG	A	130	160
Lasstroom bij 100% ID	Elektrode	A	90	120
Net				
Netspanning	V		230 / 1~	230 / 1~
Netfrequentie	Hz		50 - 60	50 - 60
Netaansluitkabel	mm²		3 x 2,5	3 x 2,5
Netstekker			230 V	230 V
Netafzekering traag	A		16	16
Maten en gewichten				
Maten stroombron (LxWxH)	mm		430 x 185 x 326	483 x 185 x 326
Gewicht stroombron	kg		12,2	13,3
Apparaat				
Beschermingsklasse	IP		23	23
Isolatieklasse	F		F	F
Koelwijze	F		F	F
Geluidsemissie	db(A)		<70	<70
Norm			EN 60974	EN 60974
Kentekens			CE, S	CE, S

Waterkoelunit	Bestelnr.
WUK6 Waterkoelunit, LorchNet	570.9320.0

Toortsen gasgekoeld	Bestelnr.	
TIG SET WLT 26DD 4 m TIG-Toortsen met dubbeldruktoetsen	4-m, Massakabel, Reduceerventiel, 1,8-m-Gasslang	569.2610.4
TIG SET WLT 26DD 8 m TIG-Toortsen met dubbeldruktoetsen	8-m, Massakabel, Reduceerventiel, 1,8-m-Gasslang	569.2610.8
TIG SET WLT 26UD 4 m TIG-Up-down-lastoorts	4-m, Massakabel, Reduceerventiel, 1,8-m-Gasslang	569.2620.4
TIG SET WLT 26UD 8 m TIG-Up-down-lastoorts	8-m, Massakabel, Reduceerventiel, 1,8-m-Gasslang	569.2620.8

Toortsen watergekoeld	Bestelnr.	
TIG SET WWT 20DD 4 m TIG-Toortsen met dubbeldruktoetsen	4-m, Massakabel, Reduceerventiel, 1,8-m-Gasslang	569.2010.4
TIG SET WWT 20DD 8 m TIG-Toortsen met dubbeldruktoetsen	8-m, Massakabel, Reduceerventiel, 1,8-m-Gasslang	569.2010.8
TIG SET WWT 20UD 4 m TIG-Up-down-lastoorts	4-m, Massakabel, Reduceerventiel, 1,8-m-Gasslang	569.2020.4
TIG SET WWT 20UD 8 m TIG-Up-down-lastoorts	8-m, Massakabel, Reduceerventiel, 1,8-m-Gasslang	569.2020.8



De T.
Omdat kwaliteit verbindt.

Lorch Lastechniek B.V.
Postbus 5
2200 AA Noordwijk
T. 071-362 56 27
F. 071-362 38 85
lorch.nl@lorch.biz
www.lorch.eu

LORCH